

Distributore GPL

LPG6000EDP 4M con 4 pistole erogazione

SCHEDA TECNICA



Certificazione del Sistema
di Gestione Qualità



Doc. PMD6000EDP 4M CPTH02 041122IT

LINGUA: **ITA**

PM SERVICE srl

CF e P.IVA 03927210363
Capitale Sociale € 10.000,00 i.v.
Registro Imprese Modena n. 03927210363
REA CCIAA di Modena n. 429031

Sede legale
Via Finlandia, 70 - 41122 Modena, Italy
Sede operativa
Via Tolara di Sopra, 51 - 40064 Ozzano dell'Emilia (BO), Italy

+39 051 794611
info@petrolmeccanica.it
PEC pmservice@j2pec.it
PETROLMECCANICA.IT



+39 059 316 4011
cedem@cedem.it

WWW.CEDEM.IT

Il distributore di GPL LPG6000EDP a due colonne, con barriere verticali per separare l'area di processo GPL e l'involucro che contiene i componenti elettronici, può essere prodotto con quattro pistole in funzione contemporaneamente, quattro display, quattro misuratori e due degasatori.

MISURATORI A TARATURA ELETTRONICA – Del tipo Petrolmeccanica LPG6000WA a quattro pistoni e quattro cilindri con trattamento inossidabile. MPE 0,6%. Ciclo volumetrico 0,5 litri.

MISURATORE MASSICO – Tipo LPGmass. Su richiesta il distributore può essere prodotto con i misuratori massici che misurano massa e densità visualizzando sul display i litri corrispondenti. Su questi misuratori è richiesta una ridottissima manutenzione poiché non ci sono organi meccanici in movimento.

VALVOLA DIFFERENZIALE – – Del tipo a pistone in cilindro rettificato. Manometro pressione di erogazione 0-30 bar montato direttamente sulla valvola. Bilancia la pressione nel misuratore, smorza i colpi d'ariete ed interrompe l'erogazione se c'è fase gassosa nel circuito o se la tubazione di ritorno della fase gassosa è stata erroneamente chiusa.

MONOBLOCCO DEGASATORE – costituito dai seguenti elementi :

- Filtro acciaio inox 270 mesh / 53 μ (un grado di filtrazione più fine è disponibile su richiesta)
 - Degasatore con 2 valvole di ritegno
 - Corpo degasatore rimovibile per una semplice manutenzione ed una totale ispezione interna (cap. 2 litri)
 - Valvola di sicurezza (Δp di chiusura 11 bar)
 - Manometro scala 0-30 bar (pressione fase gassosa)
 - 2 degasatori collegati ai 4 misuratori.
- Si consiglia di installare 2 unità pompanti

ELETTROVALVOLA – – tipo bistadio pilotata dalla testata elettronica. Esegue correttamente il rallentamento ed interrompe con precisione il flusso in caso di predeterminazione degli importi o dei volumi digitati sulla tastiera. Questa valvola non è servo-comandata e questo assicura una corretta apertura e chiusura anche con un Δp uguale a zero.

VALVOLA DI CHIUSURA ACCIAIO INOX – Molto utile per ridurre la perdita di gas durante le manutenzioni.

MANOMETRI – del tipo a bagno di glicerina , indicano le pressioni di erogazione e di ritorno fase gassosa. Sono montati sui componenti interni per ridurre i rischi di perdite e per aumentare la loro durata nel tempo.

VALVOLA ANTISTRAPPO – Valvola antistrappo riarmabile dopo la disconnessione (in conformità con EN14678-1).

TUBO DI EROGAZIONE – idoneo per GPL in conformità con EN1762-1, strato interno privo di plastificanti, bassissima permeabilità, flessibile e durevole. Lunghezza massima disponibile 7 metri in conformità con EN 14678-1.

PISTOLA DI EROGAZIONE – Disponibile in diversi modelli su richiesta del cliente ed idonei per il mercato Italiano.

FASCIAME - A due colonne in lamiera zincata ricoperte di pannelli in alluminio anodizzato. Contenitore per alloggiare CPU, display, connessioni elettriche, pulsanti di comando e tastiere. La progettazione adotta doppie barriere di separazione verticale fra il contenitore del materiale elettronico e la colonna. Quattro pannelli con serratura consentono l'accesso alle parti idrauliche per manutenzione e controlli. I portapistola sono alloggiati sulle colonne. I colori standard dei pannelli sono grigi ma possono essere verniciati diversamente su richiesta del cliente.

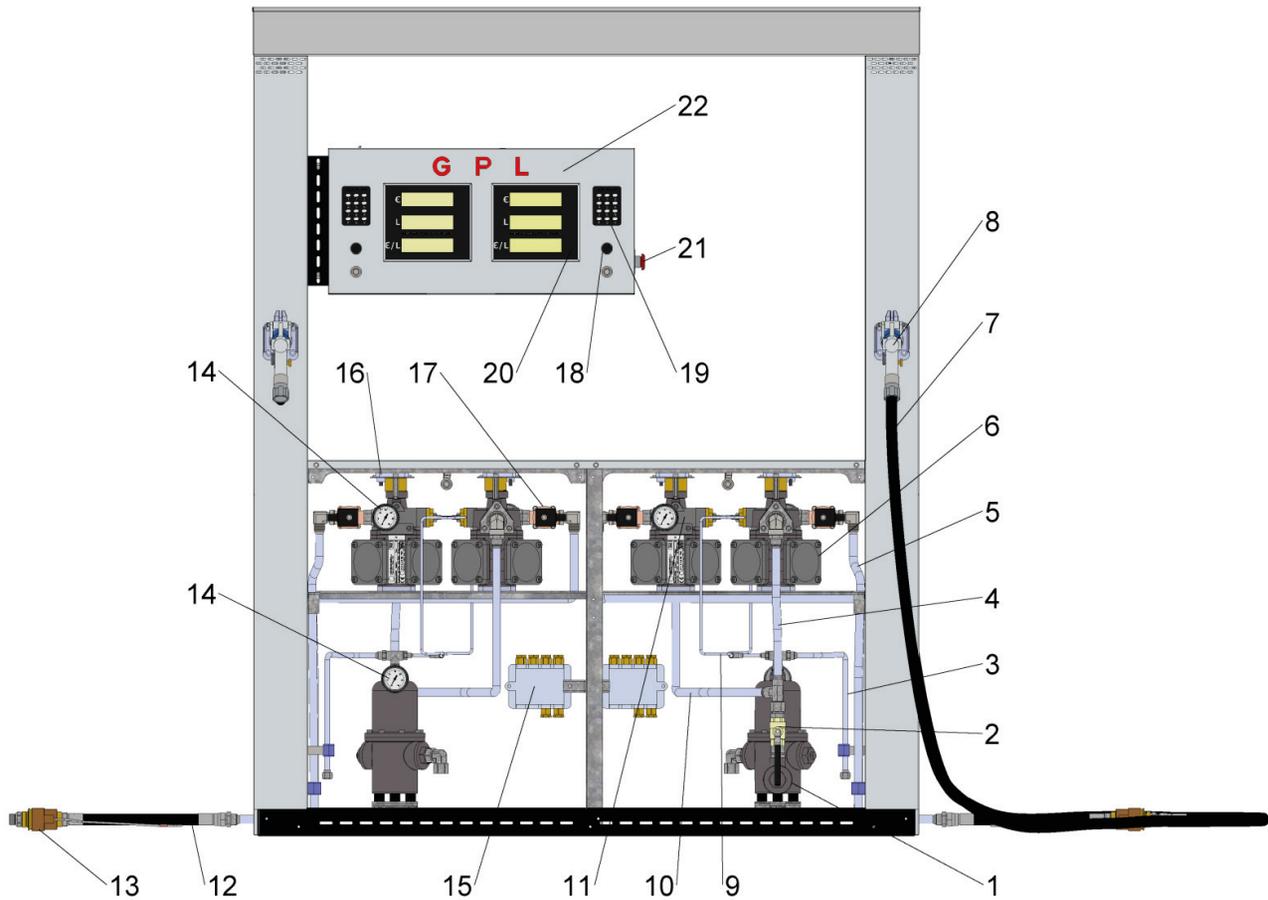
PULSER – installato direttamente sull'albero del misuratore. Trasmette 1 impulso ogni centilitro su due distinti canali. È piombato opportunamente ed è protetto da possibili manipolazioni.

TESTATA ELETTRONICA – tipo CPTH02 con interfaccia seriale RS485 o CURRENT LOOP, per collegamenti remoti, disponibili protocolli Pumalan Gilbarco, Gilbarco USA two wire, Nuovo Pignone, Dart Wayne, IFSF-LON. È dotata di 4 display retroilluminati, sistema diagnostico di controllo dei difetti e degli errori. Il cambio prezzo e la richiesta dei totali del venduto si può eseguire da tastiera o da sistema remoto di gestione del piazzale.

PREDETERMINAZIONE IMPORTI O VOLUMI – tramite le 4 tastiere.

PULSANTE DI EMERGENZA – installato in luogo ben visibile sul lato del contenitore dei DISPLAY.

SICUREZZA AGGIUNTIVA HC-CT – disponibile un sistema di sicurezza HC-CT che interrompe automaticamente il flusso in caso di rottura del tubo di erogazione durante il rifornimento, limitando pericolose fuoriuscite di GPL. Come si può vedere nella fotografia della pagina successiva , il sistema attivato dal software interviene entro 5 secondi, chiude il flusso tramite l'elettrovalvola ed sul display appare il messaggio FULL.



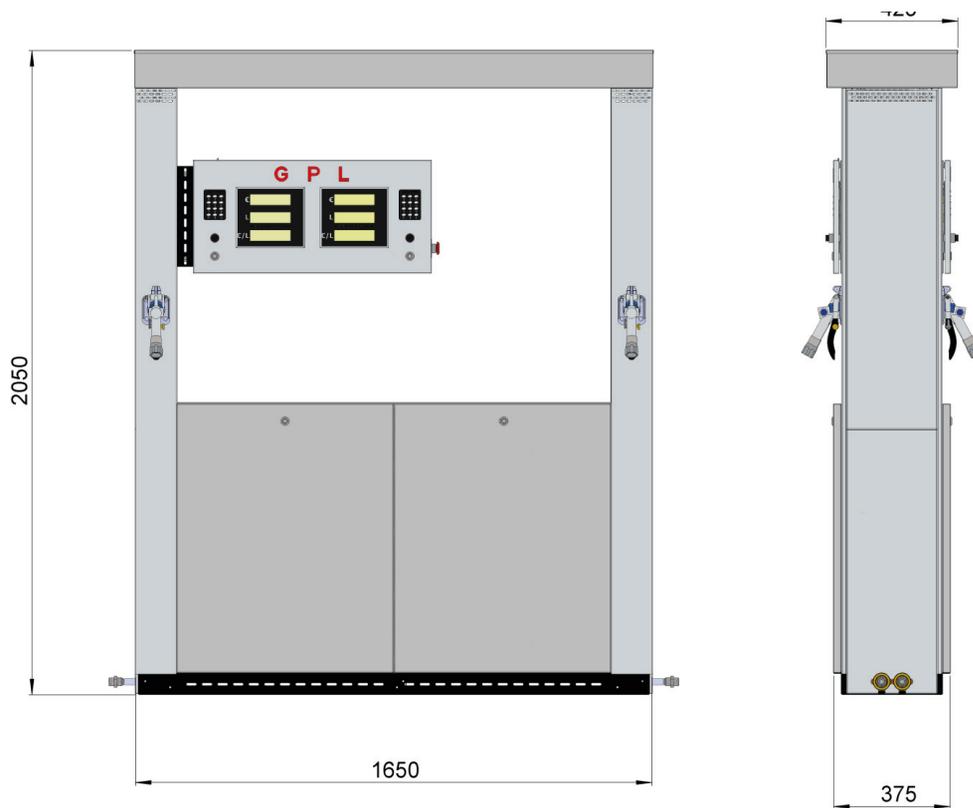
- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1- Monoblocco Degasatore | 12- Tubo Di Erogazione Corto |
| 2- Valvola Sfera Inox | 13- Valvola Antistrappo Riarmabile |
| 3- Tubazione Ritorno Fase Gassosa | 14- Manometro A Bagno Di Glicerina |
| 4- Tubo Uscita A Misuratore | 15- Scatola Connessione Elettrica |
| 5- Tubo Uscita Da Misuratore | 16- Pulsar |
| 6- Misuratore | 17- Elettrovalvola Bistadio |
| 7- Tubo Di Erogazione Lungo | 18- Pulsante Marcia/Arresto |
| 8- Pistola Di Erogazione | 19- Tastiera Numerica O Alfanumerica |
| 9- Tubo Pressione Valvola Differenziale | 20- Display Retroilluminato |
| 10- Tubo A Secondo Misuratore | 21- Pulsante Emergenza "Esd" |
| 11- Valvola Differenziale | 22- Sportello Chiusura Frontale |

ANTISTRAPPO RIARMABILE ARK 19



OPZIONE CONTROLLO SCOPPIO TUBO HC-CT





CARATTERISTICHE TECNICHE

ALIMENTAZIONE ELETTRICA : 230 VAC \pm 10%

FREQUENZA : 50 \div 60 Hz

ASSORBIMENTO : 200 VA

PESO SENZA IMBALLO : 340 Kg

PORTATE MIN. E MAX : Standard 5L/min 50L/min

PRESSIONE D'ESERCIZIO : 18 bar (pressione max consigliata per un funzionamento duraturo)

PRESSIONE DI PROGETTO : 25 bar

TEMPERATURA AMBIENTE : -25 C° + 55 C° (DATI MID)

PRECISIONE DISTRIBUTORE : MID CLASSE 1

CERTIFICAZIONI PRODOTTO

DIRETTIVA ATEX SUL PRODOTTO: Certificato di Tipo FTZÚ 10 ATEX184X

DIRETTIVA MID SUL PRODOTTO MODULO B: Certificato di Tipo T10107

CERTIFICAZIONI DI QUALITÀ DELLA PRODUZIONE: ATEX FTZÚ e MID NMI

Tutte le informazioni contenute in questo depliant possono essere modificate in qualsiasi momento senza preavviso e non rappresentano un impegno da parte della P.M. service.

All images are inserted for illustrative purposes. Products may be subject to changes.

Would you like more information?

 **Call us at:** +39 051 794 611

 **Write to us at** info@petrolmeccanica.it | cedem@cedem.it

PM SERVICE srl

Legal headquarters

Via Finlandia, 70 - 41122 Modena, Italy

Operational headquarters

Via Tolara di Sopra, 51 - 40064 Ozzano dell'Emilia (BO), Italy

PETROLMECCANICA.IT



+39 059 316 4011
cedem@cedem.it

WWW.CEDEM.IT

